SUPPLY CHAIN OPTIMIZATION





www.ceccarelligroup.com





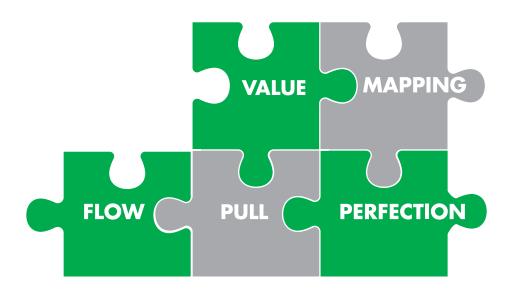






I CINQUE PRINCIPI LEAN



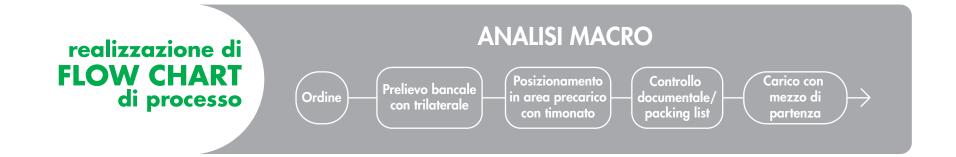


- 1. Identificare ciò che vale
- 2. Identificare il flusso a valore
- **3.** Far scorrere il flusso del valore
- 4. Fare in modo che il flusso sia tirato
- **5.** Ricercare la perfezione



valutazione dei FLUSSI di PROCESSO

Impatto minimo sull'attività ordinaria del cliente



realizzazione
JOB DESCRIPTION
processi

ANALISI MICRO

ANALISI ATTIVITÀ A VALORE e NON - misurazione (1/3)



FOTOGRAFIA STATO ATTUALE

ATTIVITÀ	Tempo ciclo a bancale	Bancali medi giugno 2019	Tempo totale giorno a valore (tempo/ciclo bancali/ gg)	
	[hh:mm:ss]	[n° bancali]	[hh:mm:ss]	
Entrata imballi (a)	00:04:05	202	13:44:50	
Uscita imballi (b)	00:03:58	182	12:01:56	
TEMPO FLUSSI IMBALLI [a+b]	00:08:03			
FLUSSO IMBALLI		384	25:46:46	
TOTALE N° BANCALI IMBALLI/ORA UOMO		15		

Indicatori di produttività

Entrata PF (c)	00:04:35	174	13:26:12
Uscita PF (d)	00:05:02	168	14:05:36
TEMPO FLUSSO PF [c+d]	00:09:40		
FLUSSO PF		342	24:31:48
TOTALE N° BANCALI		12	

Calcolo tempo a valore e tempo non a valore

TOTALE TEMPO A VALORE	53:18:34
TOTALE ORE PAGATE	80:00:00
TOTALE TEMPO NON A VALORE	26:41:26



PORTARE VALORE AL PROCESSO

RIFERIMENTO ATTIVITÀ DI MIGLIORAMENTO

01

PROCESSO AS IS

Processo di massa a dimora e prelievo bancali svolto manualmente dagli operatori.

Ogni operatore decide in maniera autonoma dove ubicare la merce e con che ordine prelevarla.

AZIONI DA INTRAPRENDERE

Automatizzare procedura di messa a dimora e proposta di prelievo.

OBIETTIVO DA RAGGIUNGERE

Ottimizzazione della movimentazione interna, riduzione dei tempi ciclo e degli errori di prelievo.

IMPATTO ATTESO

Circa 10 sec/bancale

ANALISI ATTIVITÀ A VALORE e NON - misurazione (3/3)

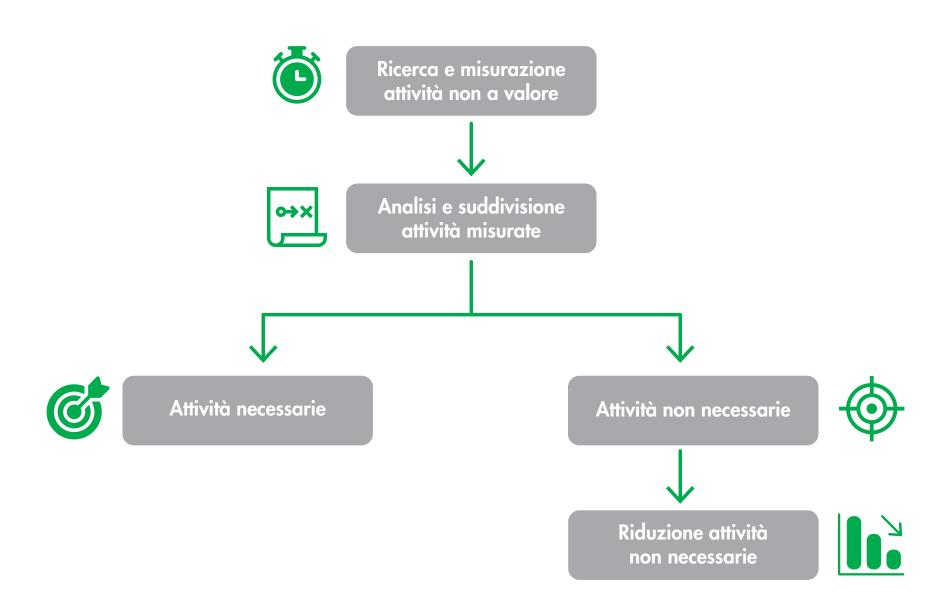


SINTESI EFFICACIA RISULTATI

ATTIVITÀ	Tempo ciclo a bancale	Tempo ciclo atteso a bancale	Bancali medi giugno 2019	Tempo totale giorno a valore (tempo/ciclo bancali/ gg)	Tempo totale giorno a valore atteso (tempo ciclo x bancali gg)	
	[hh:mm:ss]	[hh:mm:ss]	[n° bancali]	[hh:mm:ss]	[hh:mm:ss]	
Entrata imballi (a)	00:04:05	00:03:42	202	13:44:50	12:27:24	
Uscita imballi (b)	00:03:58	00:03:28	182	12:01:56	10:30:56	
TEMPO FLUSSO IMBALLI [a+b]	00:08:03	00:07:10				
FLUSSO IMBALLI			384		22:58:20	Indicator produttiv
TOTALE N° BANCALI IMBALLI/ ORA UOMO				15	17	attesi
Entrata PF (c)	00:04:35	00:04:15	174	13:26:12	12:19:30	
Uscita PF (d)	00:05:02	00:04:36	168	14:05:36	12:52:48	
TEMPO FLUSSO IMBALLI [c+d]	00:09:40	00:08:51				
FLUSSO PF			342	27:31:48	25:12:18	
TOTALE N° BANCALI PF/ORA UOMO				12	14	
TOTALE TEMPO A VALORE	53:18:34	48:10:38				
TOTALE ORE PAGATE	80:00:00		DIFFERENZA TEMPO A VALORE IN SEGUITO A MIGLIORAMENTI		05:07:56	
TOTALE TEMPO NON A VALORE			IN SEGOTIO A	MIGLIORAMEINII		
Indicatore ore da efficiente	are		Indicatore ore a valore		Ris (gi	sparmio ore iornaliero)

ANALISI ATTIVITÀ A VALORE e NON - il nostro intervento inbound





GIORNALE KAIZEN - applicazione pratica











GIORNALE KAIZEN

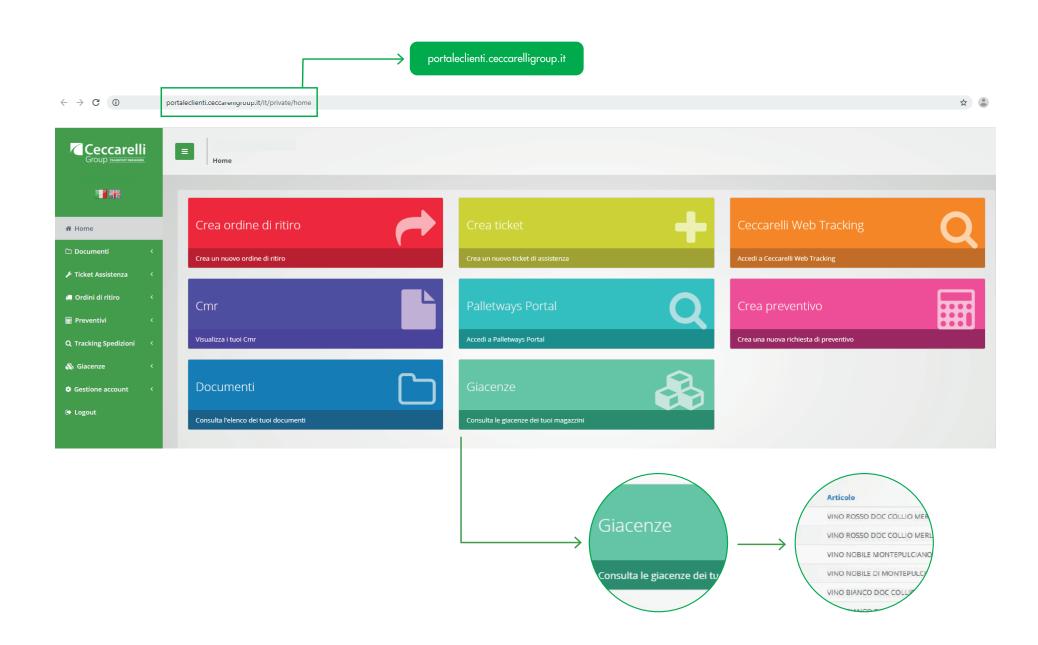
OBIETTIVO PROBLEMA AZIONI DA DA CHI **EVIDENZIATO** INTRAPRENDERE RAGGIUNGERE Implementare Riduzione tempi Messa a dimora e Ufficio IT attività ciclo e errori prelievo manuale automatizzazione prelievo

01 - GESTIONE FLUSSI MAGAZZINO

piano intervento		stato avanzamento					
		100%		25%	Impatto	Commenti	
Inizio	Fine prevista	Fine effettiva	75%		50%	atteso	
17/06/19 1/07/19		100%		25%			
	1/07/19		75%		50%		

LOGISTICA OUTBOUND in REAL TIME - il nostro portale





LOGISTICA OUTBOUND in REAL TIME - la tua merce in deposito



